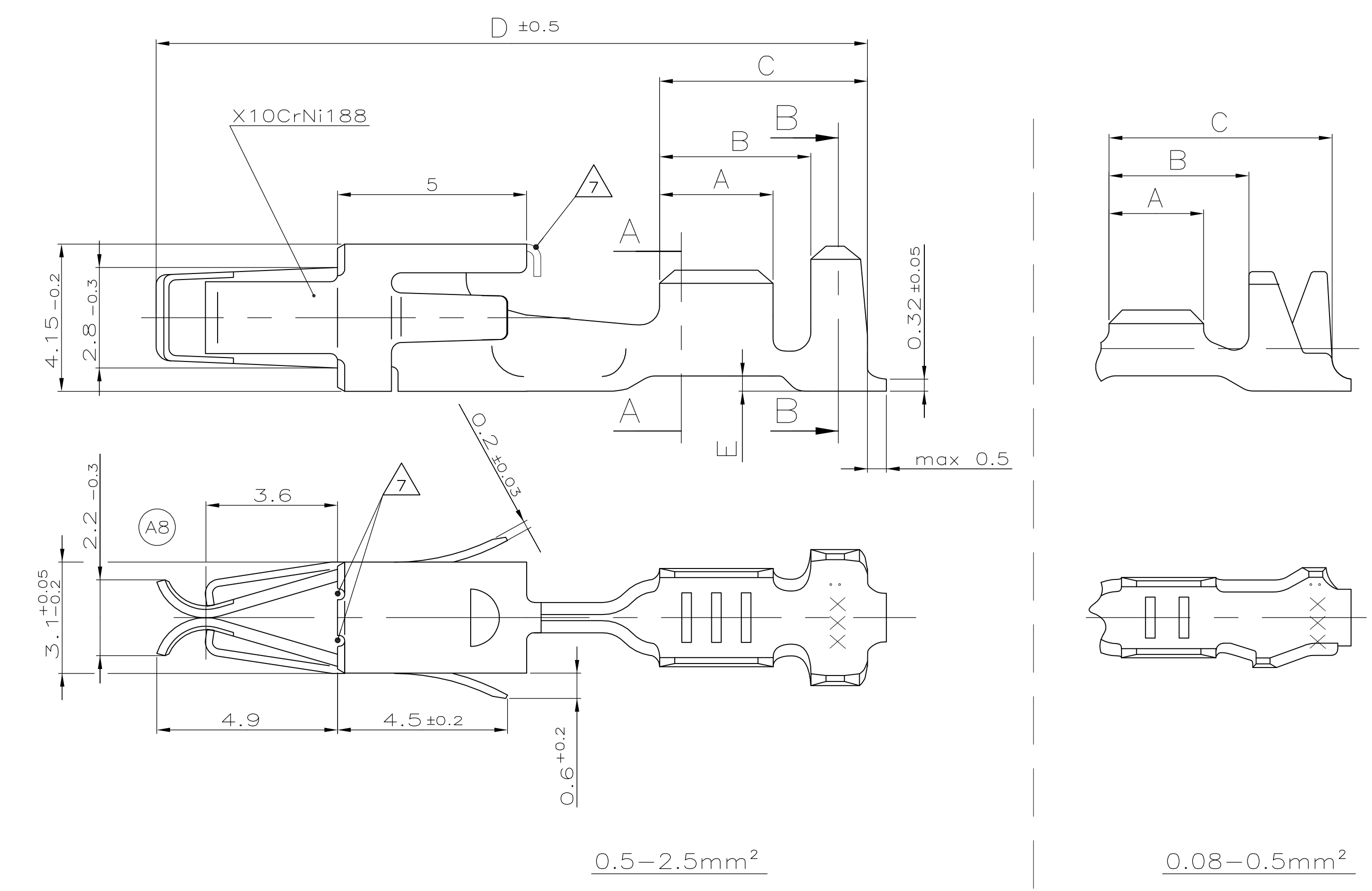
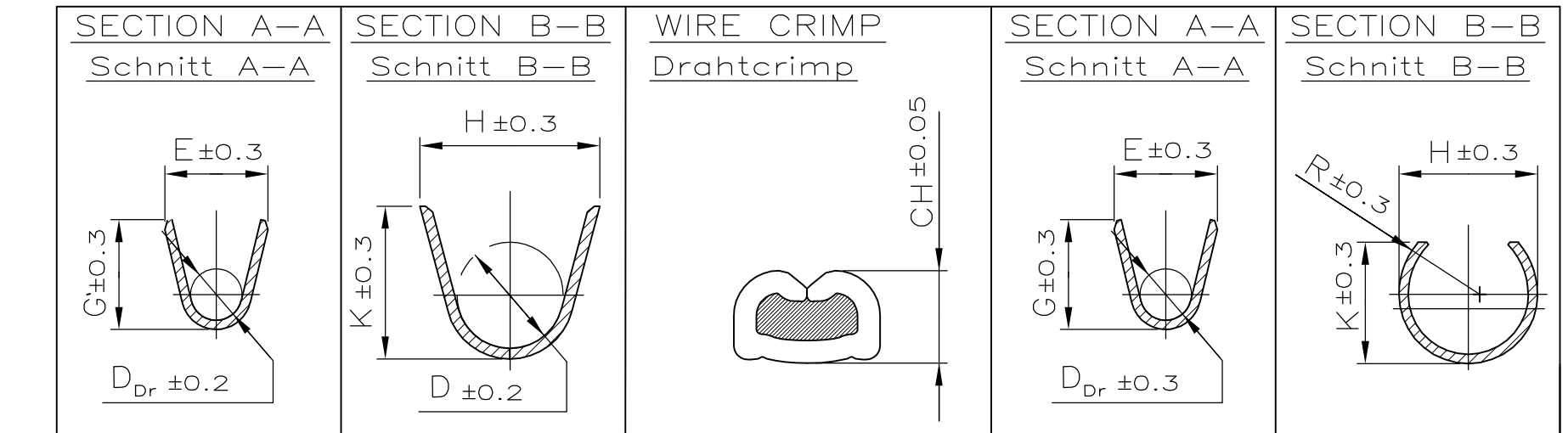
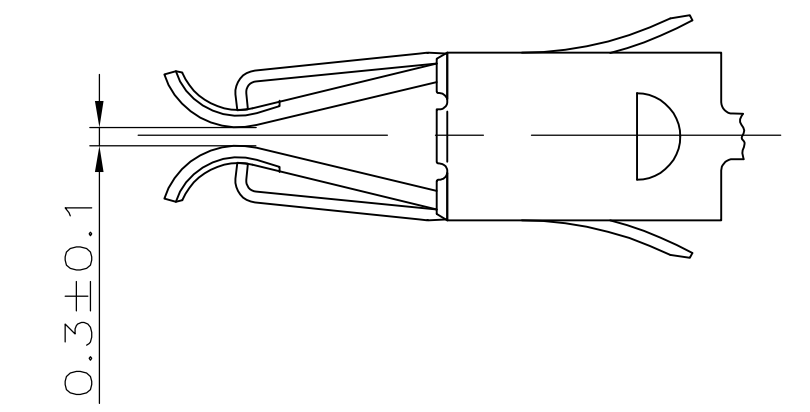


REMARKS

- 1 CONTACT BODY PRE-SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE-SILVER PLATED MIN. 3µm  
 Kontaktkoerper vorversilbert min. 0,8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER  
 Kontaktzone vergoldet min. 0,8µm ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au  
 Ueberfeder innen und aussen 0,4-1,2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER  
 Kontaktkoerper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht, Anlageflaeche zur Ueberfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0,8µm vergoldet ueber min. 1µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN. 0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER  
 Kontaktzone und Anlageflaeche zur Ueberfeder min. 0,8µm vergoldet ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER  
 Kontaktkoerper und Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht Anlageflaeche zur Ueberfeder selektiv 0,8µm vergoldet ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CONTACT OFF OPTIONAL  
 Abschnitt\Freischnitt optional
- 8 CONTACT RE-TREATED WITH LUBRICANT BARRIERTA DISPERSION  
 Kontakt mit Gleitmittel Barrierta Dispersion behandelt
- 9 VARIANTS WITH GAP-SIZE 0.3±0.1mm  
 Varianten mit Gap-Size 0.3±0.1mm



ORDER-NO.	REV.	ORDER-NO.	MATERIAL	SURFACE	DGB	WIRE CRIMP	WIRE CRIMP HEIGHT	LOOSE PIECE	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	A	B	C	D	E	REMARKS
928810-6	A	-	CuSn4	1	0.5-1.0	E = 2.6 G = 2.8 D <sub>cr</sub> = 1.1	H = 3.6 K = 3.9 D = 1.8	0.5mm <sup>2</sup> = 1.18 0.75mm <sup>2</sup> = 1.27 1.0mm <sup>2</sup> = 1.36	MQC-Applicator 878181-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.0	4.0	5.5	18.8	0.4	9
928810-3	A	928810-4	CuSn4	vorverzinkt min 1µm	FLR											
928810-1	A	928810-2	CuSn4	vorverzinkt min 1µm	FLR											
963884-2	A	963885-2	CuSn4	vorverzinkt min 1µm	>1.0-2.5	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>cr</sub> = 1.8	H = 4.7 K = 4.9 D = 2.6	1.25mm <sup>2</sup> = 1.44 1.5mm <sup>2</sup> = 1.51 2.0mm <sup>2</sup> = 1.64 2.5mm <sup>2</sup> = 1.77	MQC-Applicator 878180-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4	9
963884-1	A	963885-1	CuSn4	vorverzinkt min 1µm	FLR											
2-927773-1	P	2-927781-1	CuSn4	2	>1.0-2.5	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>cr</sub> = 1.8	H = 5.5 K = 5.8 D = 3.6	1.25mm <sup>2</sup> = 1.44 1.5mm <sup>2</sup> = 1.51 2.0mm <sup>2</sup> = 1.64 2.5mm <sup>2</sup> = 1.77	MQC-Applicator 878190-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4	
1-927773-1	P	1-927781-1	CuFe2	1												
927773-6	N	927781-6	CuSn4	1												
927773-3	N	927781-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm												
927773-1	N	927781-1	CuFe2													
2-927768-1	R	2-927777-1	CuSn4	2	>1.0-2.5	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>cr</sub> = 1.8	H = 4.7 K = 4.9 D = 2.6	1.25mm <sup>2</sup> = 1.44 1.5mm <sup>2</sup> = 1.51 2.0mm <sup>2</sup> = 1.64 2.5mm <sup>2</sup> = 1.77	MQC-Applicator 878180-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4	
1-927768-1	R	1-927777-1	CuFe2	3, 4, 1												
927768-9	P	927777-9	CuSn4	3, 4, 1												
927768-6	P	927777-6	CuSn4	1												
927768-3	P	927777-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm												
927768-1	P	927777-1	CuFe2													
2-927771-2	N	2-927779-2	CuSn4	3, 6												
2-927771-1	N	2-927779-1	CuSn4	2												
1-927771-1	N	1-927779-1	CuFe2	2												
927771-9	M	927779-9	CuSn4	3, 4, 5, 1	0.5-1.0	E = 2.6 G = 2.8 D <sub>cr</sub> = 1.1	H = 3.6 K = 3.9 D = 1.8	0.5mm <sup>2</sup> = 1.18 0.75mm <sup>2</sup> = 1.27 1.0mm <sup>2</sup> = 1.36	MQC-Applicator 878181-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3	4	5.5	18.8	0.4	
927771-8	N	927779-8	CuSn4	3, 5, 1												
927771-6	M	927779-6	CuSn4	1												
927771-3	M	927779-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm												
927771-1	M	927779-1	CuFe2													
2-927774-1	C	2-927776-1	CuSn4	2	0.2-0.5	E = 2.1 G = 2.1 D <sub>cr</sub> = 0.8	H = 2.7 K = 2.8 D = 1.4	0.2mm <sup>2</sup> = 0.98 0.25mm <sup>2</sup> = 1.00 0.35mm <sup>2</sup> = 1.05 0.5mm <sup>2</sup> = 1.12	MQC-Applicator 878332-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	2.5	3.5	5.6	18.8	0.4	
1-927774-1	C	1-927776-1	CuFe2	3, 5, 1												
927774-8	C	927776-8	CuSn4	1												
927774-6	B	927776-6	CuSn4	1												
927774-3	B	927776-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm												
927774-1	B	927776-1	CuFe2													
2-963708-1	C	2-963777-1	CuSn4	2	0.08-0.2	E = 1.7 G = 1.7 D <sub>cr</sub> = 0.6	H = 3.1 K = 3.2 D = 1.6	0.08mm <sup>2</sup> = 0.79 0.14mm <sup>2</sup> = 0.83 0.22mm <sup>2</sup> = 0.87	MQC-Applicator 878599-2	734414-1	2.5	3.7	5.9	18.8	0.4	
1-963708-1	C	1-963777-1	CuFe2	1												
963708-6	B	963777-6	CuSn4	1												
963708-3	B	963777-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm												
963708-1	B	963777-1	CuFe2													

UNDEALD / ungedichtet

UNSEALD  
ungedichtet

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE TE CONNECTIVITY CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.

Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Aenderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollstaendigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen TE CONNECTIVITY-Kundenzeichnung zu entnehmen.

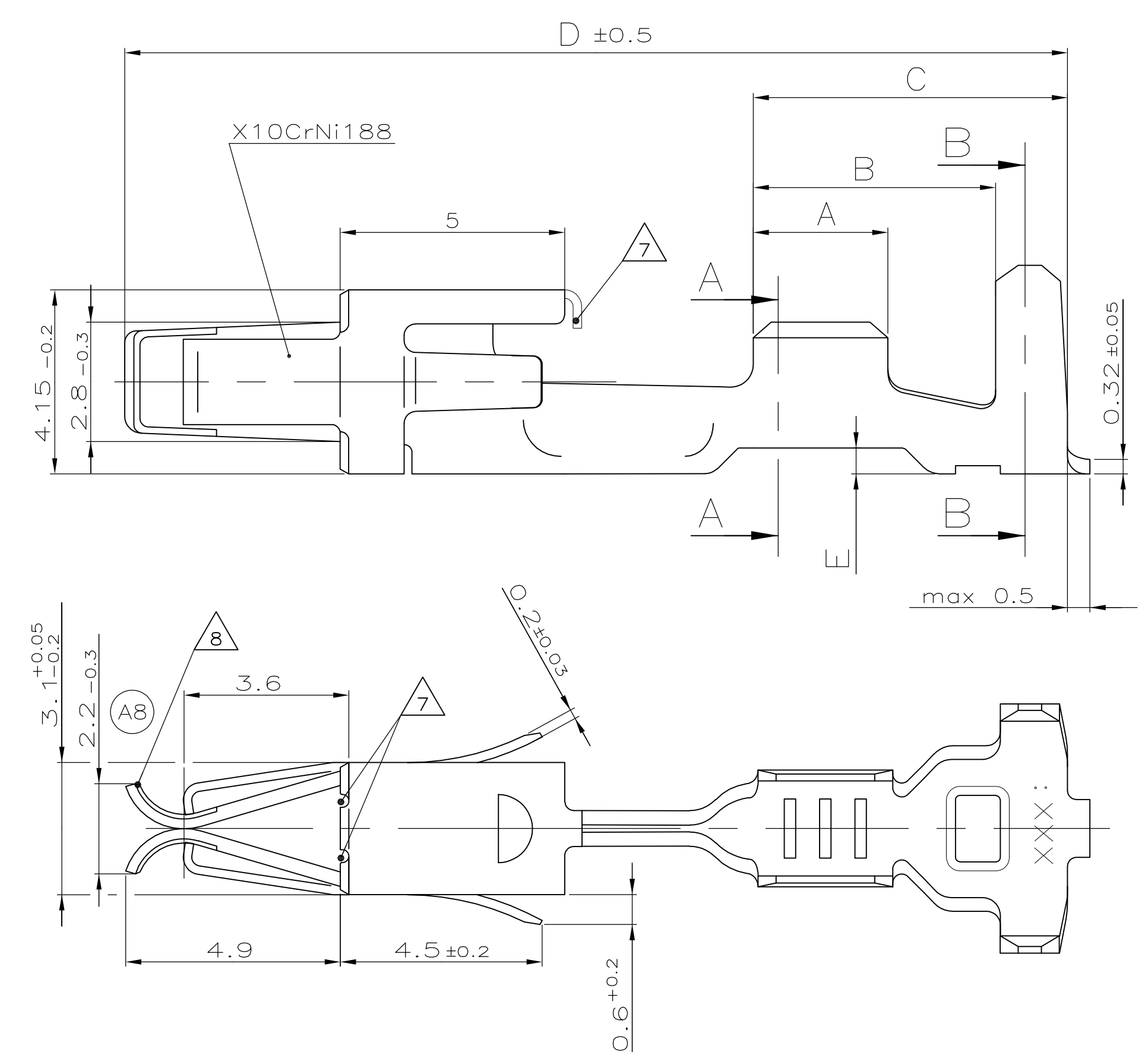
Weitere Ausfuehrungen auf Anfrage.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.	REV. 01 DATE 09-JUN-99	BY J. Gerlach	TE Connectivity
DIMENSIONS DIMENSIONEN	TOLERANCES TOLERANZEN	PRODUCT SPEC 109-18013	PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT
MATERIAL SEE TABLE	FINISH SEE TABLE	APPLICATION SPEC 114-18050	SCALE 10:1
ORDER-NO. STRIP FORM Bandware	REV.	ORDER-NO. LOOSE PIECE Einzelausfuehrung	DRAWING NO. A000779

REMARKS

Bemerkungen

- 1 CONTACT BODY PRE-SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE-SILVER PLATED MIN. 3µm  
 Kontaktkoerper vorversilbert min. 0,8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER  
 Kontaktzone vergoldet min. 0,8µm ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au  
 Ueberfeder innen und aussen 0,4-1,2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER  
 Kontaktkoerper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht, Anlageflaeche zur Ueberfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0,8µm vergoldet ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN. 0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER  
 Kontaktzone und Anlageflaeche zur Ueberfeder min. 0,8µm vergoldet min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER  
 Kontaktkoerper und Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht, Anlageflaeche zur Ueberfeder selektiv 0,8µm vergoldet ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CUT OFF OPTIONAL  
 Abschnitt\Freischnitt optional
- 8 SWAGE ONLY FOR PN 929937, 929939, 929941  
 Swage nur fuer PN 929937, 929939, 929941



SINGLE WIRE SEAL  
 Einzel-Dichtungs-System

ORDER-No. STRIP FORM Bandware	REV	ORDER-No. LOOSE PIECE Einzelausfuhrung	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberflaeche	DCB [mm²]	SECTION A-A Schnitt A-A		SECTION B-B Schnitt B-B		WIRE CRIMP Drahtcrimp	SECTION A-A Schnitt A-A		SECTION B-B Schnitt B-B		APPLICATION TOOL Anschlag-WKZ	HAND TOOL Handzange	EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug No.: 968107-1	A	B	C	D	E	ORDER-No. SINGLE SEAL Einzelichtung	ORDER-No. DEAD END PLUG Blindstopfen
						E ±0.3 G ±0.3 Dcr ±0.2	H ±0.3 K ±0.3 D ±0.2	E ±0.3 G ±0.3 Dcr ±0.3	H ±0.3 K ±0.3 R ±0.3															
2-927766-1	E	2-929929-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	FLK	E = 3.6 G = 3.8 D = 1.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	2.5mm² = 1.77 2.0mm² = 1.64 1.5mm² = 1.51	E = 2.8 G = 3.9 D = 1.7	H = 4.8 K = 4.2 R = 2.8	MQC-Applicator 2-878845-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	3.5	5.9	7.5	18.8	0.4	828905-1	828922-1					
1-927766-1	E	1-929929-1	CuFe2																					
927766-3	D	929929-3	CuSn4																					
927766-1	D	929929-1	CuFe2																					
2-929937-1	E	2-929938-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	FLR	E = 3.6 G = 3.8 D = 1.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	2.5mm² = 1.77 2.0mm² = 1.64 1.5mm² = 1.51	E = 2.8 G = 3.9 D = 1.7	H = 4.8 K = 4.2 R = 2.8	MQC-Applicator 2-878845-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	3.5	5.9	7.5	21	0.4	828905-1	828922-1					
1-929937-1	E	1-929938-1	CuFe2																					
929937-6	E	929938-6	CuSn4																					
929937-3	E	929938-3	CuSn4																					
929937-1	E	929938-1	CuFe2																					
2-929939-1	E	2-929940-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	FLR	E = 2.6 G = 2.8 Dcr = 1.1	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	1.0mm² = 1.36 0.75mm² = 1.27 0.5mm² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 Dcr = 1.2	H = 4.6 K = 4.2 R = 2.3	MQC-Applicator 878335-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	3	5.4	7	21	0.6	828904-1	828922-1					
1-929939-1	E	1-929940-1	CuFe2																					
929939-6	E	929940-6	CuSn4																					
929939-3	E	929940-3	CuSn4																					
929939-1	E	929940-1	CuFe2																					
2-927770-1	G	2-929930-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	FLR	E = 2.6 G = 2.8 Dcr = 1.1	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	1.0mm² = 1.36 0.75mm² = 1.27 0.5mm² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 Dcr = 1.2	H = 4.6 K = 4.2 R = 2.3	MQC-Applicator 878335-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1					
1-927770-1	G	1-929930-1	CuFe2																					
927770-8	G	929930-8	CuSn4																					
927770-6	F	929930-6	CuSn4																					
927770-3	F	929930-3	CuSn4																					
927770-1	F	929930-1	CuFe2																					
2-929941-1	E	2-929942-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	FLR	E = 2.1 G = 2.1 Dcr = 0.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	0.5mm² = 1.12 0.35mm² = 1.05 0.25mm² = 1.0 0.2mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 Dcr = 0.8	H = 4.2 K = 4.35 R = 2.4	MQC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	2.5	4.9	6.5	21	0.9	828904-1	828922-1					
1-929941-1	E	1-929942-1	CuFe2																					
929941-6	D	929942-6	CuSn4																					
929941-3	D	929942-3	CuSn4																					
929941-1	D	929942-1	CuFe2																					
1-927772-1	D	1-929931-1	CuFe2	vorverzinkt min. 1µm	FLR	E = 2.1 G = 2.1 Dcr = 0.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	0.5mm² = 1.12 0.35mm² = 1.05 0.25mm² = 1.0 0.2mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 Dcr = 0.8	H = 4.2 K = 4.35 R = 2.4	MQC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1					
927772-3	C	929931-3	CuSn4																					
927772-1	C	929931-1	CuFe2																					

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE TE CONNECTIVITY CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY. Diese Zeichnung unterliegt nicht dem staendigem Aenderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollstaendigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen TE CONNECTIVITY-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausfuhrungen auf Anfrage.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOCUMENT		REV	09-JUN-99	TE Connectivity	
DIMENSIONS DIMENSIONEN		DATE	09-JUN-99	PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT	
TOLERANCES UNLESS SPECIFIED: TOLERANZEN UNLESS SPECIFIED:		APPD	-	Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: JPT Kontakt	
D ±0.2 mm		PRODUCT SPEC	109-18013	SCALE	
F ±0.1 mm		APPLICATION SPEC	114-18050	DRAWING NO	
G ±0.1 mm		WEIGHT	-	RESTRICTED TO	
H ±0.1 mm		CUSTOMER DRAWING/KUNDENZEICHNUNG	AO00779	SCALE 10:1	
I ±0.1 mm		SCALE	10:1	SHEET 2 of 2	
J ±0.1 mm		NO. A11			